



PRESSGLASS

LEADING IN EUROPE

VETRI E PROCEDIMENTI SPECIALI

PRODOTTI BASE

www.pressglass.com

Al fine di offrire prodotti di altissima qualità, **impieghiamo i macchinari più moderni costruiti da brand rinomati**. Il parco macchine include linee di taglio LISEC e HEGLA, linee di assemblaggio vetrocamera LISEC, forni di tempra e piegatura GLASTON/TAMGLASS, centri di lavoro BENTELEER e HEGLA ed i forni per i test HST di TMB. I processi tecnologicamente avanzati sono realizzati

con l'impiego della linea di produzione dei vetri laminati BENTELEER, dall'autoclave SCHOLZ e dalle macchine BÜRKLE, TESOMA e DIPTECH per la produzione di vetri laccati e stampati.

Contribuiamo all'aggiornamento dei macchinari aiutando i nostri fornitori a scegliere le direzioni di sviluppo. Partecipiamo ai test ed all'imple-

mentazione delle nuove tecnologie.

In base alle novità introdotte **costantemente aumentiamo e modernizziamo il parco macchine**. In tal modo acquisiamo e manteniamo il vantaggio tecnologico.

Il nostro equipaggiamento è costituito da macchinari di fornitori rinomati.



VETRI TEMPERATI - ESG

Tipo del processo di tempera	Spessore del vetro [mm]	Dimensioni minime [mm]	Dimensioni massime [mm] C- vetro con rivestimento
STANDARD	4	100 x 250	1700 x 2500 (C:1500 x 2500)
	5	100 x 250	2000 x 3000 (C:2000 x 3000)
	6 – 19	100 x 250	3200 x 7000



Scannerizzando il codice QR è possibile conoscerne le caratteristiche

VETRO TEMPRATO PIEGATO

Tipo di piegatura	Spessore del vetro [mm]	Dimensioni minime [mm]	Dimensioni massime [mm]	Raggio minimo di curvatura [mm]
LB	5 float 6 – 10 float 12 – 15 float	500 ⁽²⁾ x 200	3600 ⁽²⁾ x 2200 4200 ⁽²⁾ x 2400 4200 ⁽²⁾ x 2400	2500 ⁽¹⁾ 2500 ⁽¹⁾ 4000 ⁽¹⁾
CB	6 – 8 float 10 float 12 – 15 float	1000 x 1000	2400 ⁽²⁾ x 3600 (4200 ⁽³⁾)	1500 ⁽¹⁾ 3000 ⁽¹⁾ 4000 ⁽¹⁾

¹ dipende dalla misura e dalla forma, ² bordo piegato, ³ in caso di raggio di piegatura aumento

VETRI CON DEPOSITO TERMICO – TVG

Spessore del vetro [mm] C- vetro con rivestimento	Dimensioni minime [mm]	Dimensioni massime [mm]
4	200 x 450	1700 x 2500 (C:1500 x 2500)
5	200 x 450	2000 x 3000 (C:2000 x 3000)
6 – 12 (C: 6 – 10)	200 x 450	3200 x 7000



Scannerizzando il codice QR è possibile conoscerne le caratteristiche

HEAT SOAK TEST – HST

Il processo produttivo del vetro float avviene mediante la fusione di vari componenti. La massa fluida del vetro viene versata in speciali vasche, dopo essere stata fusa con lo stagno nello spessore desiderato si avvia il processo di raffreddamento. Durante tale processo esiste il rischio che nella massa si presentino infiltrazioni di solfuro di nichel. Tale fenomeno causa tensioni

nel vetro temperato che può provocarne la rottura spontanea.

Questo fenomeno è molto raro ma in caso di impiego di vetro temperato in applicazioni strutturali di vario genere, occorre assicurarsi contro tali rischi sottoponendo il vetro al riscaldamento in forni speciali dove vengono eliminati i fattori inquinanti.

PRESS GLASS è in grado di sottoporre al trattamento HST l'intera gamma di vetro temperato HST per l'intera gamma del vetro temperato. I test sono eseguiti con l'uso del forno calibrato e controllato dall'istituto 1FT di Rosenheim.



VETRI STRATIFICATI LAMINATI – VSG

Spessore massimo del pacchetto	100
Dimensioni massime [mm]	3200 x 7000
Dimensioni minime [mm]	250 x 500
Peso max [kg] - del pacchetto - del vetro componente	2000

Tipi di pellicole utilizzate: trasparente, opaca, acustica, colorata



Scannerizzando il codice QR è possibile conoscerne le caratteristiche

DIGITAL PRINT

Spessore del vetro [mm]	Dimensioni minime [mm]	Dimensioni massime [mm]
3	180 x 500	1300 x 2500
4	100 x 250	1700 x 2500
5		2000 x 3000
6-19		3200 x 7000



Scannerizzando il codice QR è possibile conoscerne le caratteristiche

LACCATURA E SERIGRAFIA

Processo	Spessore del vetro [mm]	Dimensioni minime [mm]	Dimensioni massime [mm]
Laccatura	3	180 x 500	1300 x 2500
	4		1700 x 2500
	5		2000 x 3000
	6-19		2600 x 7000
Serigrafia	4	100 x 250	1700 x 2500
	5		2000 x 3000
	6-19		2500 x 4500



Scannerizzando il codice QR è possibile conoscerne le caratteristiche

SMERIGLIATURA E LUCIDATURA DEI BORDI

TRATTAMENTO DI VETRI SAGOMATI		
Spessore del vetro [mm]	Dimensioni minime [mm]	Dimensioni massime [mm]
3-19	100 x 200	3200 x 7000



Scannerizzando il codice QR è possibile conoscerne le caratteristiche

APERTURE E TAGLI

Tipo di lavorazione	Spessore del vetro [mm]	Dimensioni minime [mm]	Dimensioni massime [mm]
Aperture– foratura e fresatura	3-19	150 x 400	3200 x 7000
Tagli di diverse forme– fresatura			



Scannerizzando il codice QR è possibile conoscerne le caratteristiche

Maggiori dettagli sono disponibili sul sito web www.pressglass.com



Al fine di limitare l'impatto ambientale introduciamo costantemente aggiornamenti nel processo produttivo dei nostri prodotti e nelle nostre tecnologie produttive. Per facilitare tale processo, abbiamo implementato la certificazione ambientale ISO 14001.

Si prega di ridurre al minimo l'impatto ambientale del presente volantino e di riutilizzarlo più volte. Si prega di smaltire il volantino nella raccolta differenziata il che permetterà di riutilizzarne i materiali.

La carta era e sarà un aspetto vitale delle attività di design e marketing. Il problema chiave è la selezione della carta prodotta in conformità con lo sviluppo sostenibile e la protezione ambientale (certificati FSC) e/o proveniente da riciclaggio.

I nostri stabilimenti ed i nostri prodotti sono soggetti al controllo da parte di accreditati enti di certificazione. Ad esempio:

BCCA, BSI, CQC, ICiMB, IFT, IGMA, KIWA, RISE, UKAS e WarringtonFire.

Facciamo ogni sforzo per presentare informazioni attuali nel momento della stampa. Considerando il continuo sviluppo della nostra gamma di prodotti, l'offerta può variare in diverse regioni. Si prega di verificare sempre la disponibilità del prodotto con il nostro Ufficio Commerciale.

